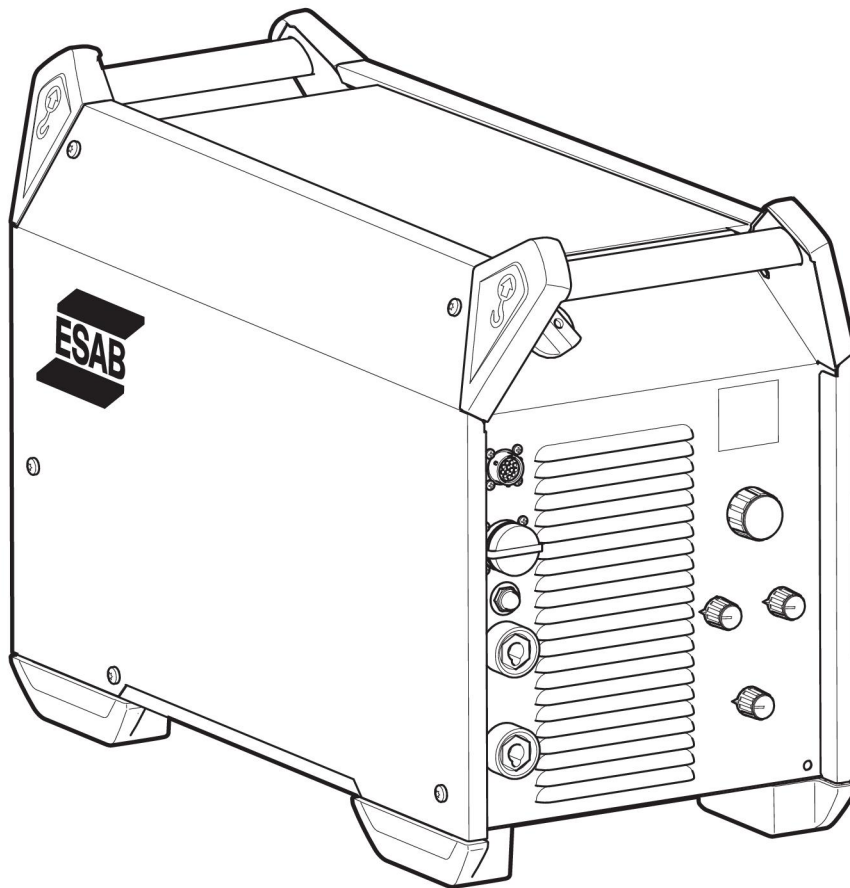




Warrior™ 400i CC/CV

Warrior™ 500i CC/CV



Εγχειρίδιο οδηγιών



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to:

The Low Voltage Directive 2014/35/EU;
The RoHS Directive 2011/65/EU;

The EMC Directive 2014/30/EU;
The Ecodesign Directive 2009/125/EC

Type of equipment

Arc welding power source

Type designation

Warrior 400i CC/CV
Warrior 500i CC/CV

with serial number from 324 xxx xxxx (2013 w24)
with serial number from 324 xxx xxxx (2013 w24)

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following EN standards and regulations in force within the EEA has been used in the design:

EN IEC 60974-1:2018/A1:2019	Arc welding equipment - Part 1: Welding power sources
EN 60974-10:2014/A1:2015,	Arc welding equipment - Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements
EU no. 2019/1784	Ecodesign requirements for welding equipment pursuant to Directive 2009/125/EC

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in locations other than residential.
IEC EN draft standard 26/708/CDV have been used to establish EU no. 2019/1784 data.

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety and environmental requirements stated above.

Place/Date

Göteborg
2020-12-18

Signature

Pedro Muniz
Standard Equipment Director

CE mark in 2020



UK DECLARATION OF CONFORMITY

According to:

- Electric Equipment (Safety) Regulations 2016;
- Electromagnetic Compatibility Regulations 2016;
- The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012 (as amended)
- The Ecodesign for Energy-Related Products and Energy Information Regulations 2021

Type of equipment

Arc welding power source

Type designation

Warrior 400i CC/CV

with serial number from 324 xxx xxxx (2013 w24)

Warrior 500i CC/CV

with serial number from 324 xxx xxxx (2013 w24)

Brand name or trademark

ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within United Kingdom

ESAB Group (UK) Ltd,
322 High Holborn, London, WC1V 7PB, United Kingdom
www.esab.co.uk

The following British Standards and Instruments in force within the United Kingdom has been used in the design:

- EN IEC 60974-1:2018/A1:2019	Arc welding equipment - Part 1: Welding power sources
- EN 60974-10:2014	Arc welding equipment - Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC)
- UK S.I. 2021/745	Requirements for welding equipment pursuant to the Ecodesign for Energy-Related Products and Energy Information Regulations 2021

Additional Information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in locations other than residential.

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the UK, that the equipment in question complies with the safety and environmental requirements stated above.

Signature

Gary Kisby
Sales & Marketing Director,
ESAB Group UK & Ireland
London, 2022-06-10

1	ΑΣΦΑΛΕΙΑ	5
1.1	Σημασία συμβόλων	5
1.2	Προφυλάξεις ασφαλείας	5
2	ΕΙΣΑΓΩΓΗ	9
2.1	Επισκόπηση	9
2.2	Εξοπλισμός	9
3	ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	10
4	ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ	12
4.1	Γενικά	12
4.2	Οδηγίες ανύψωσης	12
4.3	Θέση	13
4.4	Παροχή δικτύου	13
5	ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ	17
5.1	Συνδέσεις και διατάξεις ελέγχου	17
5.2	Σύνδεση καλωδίων συγκόλλησης και επιστροφής	18
5.3	Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση της παροχής ρεύματος δικτύου ...	18
5.4	Έλεγχος ανεμιστήρα	18
5.5	Σύμβολα και λειτουργίες	19
6	ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	22
6.1	Τακτική συντήρηση	22
6.2	Οδηγίες καθαρισμού	23
6.2.1	Διαδικασία καθαρισμού	23
7	ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ	25
8	ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ	26
	ΣΧΕΔΙΑΓΡΑΜΜΑ	27
	ΑΡΙΘΜΟΙ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ	28
	ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ	29

1 ΑΣΦΑΛΕΙΑ

1.1 Σημασία συμβόλων

Όπως χρησιμοποιούνται σε αυτό το εγχειρίδιο: Σημαίνει "Προσοχή!" Να είστε σε εγρήγορση!



ΚΙΝΔΥΝΟΣ!

Υποδεικνύει ότι υπάρχουν άμεσοι κίνδυνοι που, αν δεν αποφευχθούν, θα οδηγήσουν σε άμεσο, σοβαρό τραυματισμό ή θάνατο.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Υποδεικνύει ότι υπάρχουν πιθανοί κίνδυνοι που μπορεί να οδηγήσουν σε τραυματισμό ή θάνατο.



ΠΡΟΣΟΧΗ!

Υποδεικνύει ότι υπάρχουν κίνδυνοι που μπορεί να οδηγήσουν σε ελαφρύ τραυματισμό.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Πριν από τη χρήση, διαβάστε και κατανοήστε το εγχειρίδιο οδηγιών και τηρήστε όλες τις ετικέτες, τις πρακτικές ασφαλείας του εργοδότη και τα δελτία δεδομένων ασφαλείας (SDS).



1.2 Προφυλάξεις ασφαλείας

Οι χρήστες του εξοπλισμού ESAB έχουν την τελική ευθύνη να εξασφαλίζουν ότι οποιοσδήποτε εργάζεται στον εξοπλισμό ή κοντά σε αυτόν τηρεί όλες τις σχετικές προφυλάξεις ασφαλείας. Οι προφυλάξεις ασφαλείας πρέπει να ικανοποιούν τις απαιτήσεις που ισχύουν για εξοπλισμό αυτού του τύπου. Επιπλέον των τυπικών κανονισμών που εφαρμόζονται στον τόπο εργασίας, θα πρέπει να τηρούνται οι ακόλουθες συστάσεις.

Όλες οι εργασίες πρέπει να διεξάγονται από εκπαιδευμένο προσωπικό που έχει πλήρη γνώση της λειτουργίας του εξοπλισμού. Τυχόν εσφαλμένος χειρισμός του εξοπλισμού μπορεί να οδηγήσει σε επικίνδυνες καταστάσεις, οι οποίες ενδέχεται να προκαλέσουν τραυματισμό του χειριστή και ζημιά στον εξοπλισμό.

1. Όποιος χρησιμοποιεί τον εξοπλισμό θα πρέπει να είναι εξοικειωμένος με:
 - τον χειρισμό του
 - τη θέση των διακοπών έκτακτης ανάγκης
 - τη λειτουργία του
 - τις σχετικές προφυλάξεις ασφαλείας
 - τις λειτουργίες συγκόλλησης και κοπής ή τις υπόλοιπες λειτουργίες του εξοπλισμού
2. Ο χειριστής θα πρέπει να διασφαλίζει ότι:
 - κανένα μη εξουσιοδοτημένο πρόσωπο δεν βρίσκεται μέσα στην περιοχή εργασίας του εξοπλισμού κατά την εκκίνησή του
 - δεν υπάρχει κάποιο απροστάτευτο άτομο όταν ανάβει το τόξο ή όταν ξεκινά η εργασία με τον εξοπλισμό

3. Ο τόπος εργασίας πρέπει:
 - να είναι κατάλληλος για το συγκεκριμένο σκοπό
 - να μην είναι εκτεθειμένος σε ρεύματα αέρα
4. Προσωπικός εξοπλισμός ασφαλείας:
 - Χρησιμοποιείτε πάντα τον συνιστώμενο προσωπικό εξοπλισμό ασφαλείας, όπως γυαλιά ασφαλείας, πυρίμαχο ιματισμό, γάντια ασφαλείας
 - Μην φοράτε χαλαρά αξεσουάρ, όπως μαντήλια, βραχιόλια, δαχτυλίδια, κ.λπ., που μπορεί να παγιδευτούν ή να προκαλέσουν εγκαύματα
5. Γενικές προφυλάξεις:
 - Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο επιστροφής είναι καλά συνδεδεμένο
 - Οι εργασίες σε εξοπλισμό υψηλής τάσης **επιτρέπεται να εκτελούνται μόνο από ειδικευμένο ηλεκτρολόγο**
 - Πρέπει να υπάρχει κατάλληλος εξοπλισμός πυρόσβεσης με ευανάγνωστη σήμανση και σε προσιτή θέση
 - Η λίπανση και η συντήρηση του εξοπλισμού **δεν** πρέπει να εκτελούνται κατά τη διάρκεια της λειτουργίας του



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Η συγκόλληση και κοπή με ηλεκτρικό τόξο μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμό σε εσάς και σε άλλα άτομα. Λαμβάνετε προφυλάξεις κατά τη συγκόλληση και την κοπή.



ΗΛΕΚΤΡΟΠΛΗΞΙΑ – Μπορεί να είναι θανατηφόρα

- Εγκαταστήστε και γειώστε τη μονάδα σύμφωνα με το εγχειρίδιο οδηγιών.
- Μην αγγίζετε ηλεκτρικά εξαρτήματα ή ηλεκτρόδια υπό τάση με ακάλυπτα σημεία του δέρματος, υγρά γάντια ή υγρά ρούχα.
- Μονώστε τον εαυτό σας από το αντικείμενο εργασίας και τη γη.
- Βεβαιωθείτε ότι η στάση σας κατά την εργασία είναι ασφαλής



ΗΛΕΚΤΡΙΚΑ ΚΑΙ ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΕΔΙΑ – Μπορεί να είναι επικίνδυνα για την υγεία

- Οι ηλεκτροσυγκολλητές που φέρουν βηματοδότες πρέπει να συμβουλευόνται το γιατρό τους προτού εκτελέσουν συγκολλήσεις. Τα ηλεκτρομαγνητικά πεδία μπορεί να επηρεάσουν τη λειτουργία ορισμένων βηματοδοτών.
- Η έκθεση σε ηλεκτρομαγνητικά πεδία μπορεί να έχει άλλες άγνωστες επιπτώσεις στην υγεία.
- Οι ηλεκτροσυγκολλητές πρέπει να χρησιμοποιούν τις παρακάτω διαδικασίες για ελαχιστοποίηση της έκθεσης στα ηλεκτρομαγνητικά πεδία:
 - Δρομολογήστε τα ηλεκτρόδια και τα καλώδια εργασίας μαζί, στην ίδια πλευρά του σώματός σας. Αν είναι εφικτό, ασφαλίστε τα με ταινία. Μην τοποθετείτε το σώμα σας ανάμεσα στην τσιμπίδα και τα καλώδια εργασίας. Μην τυλίγετε ποτέ την τσιμπίδα ή το καλώδιο εργασίας γύρω από το σώμα σας. Διατηρείτε την πηγή ηλεκτρικής ισχύος ηλεκτροσυγκόλλησης και τα καλώδια όσο το δυνατόν πιο μακριά από το σώμα σας.
 - Συνδέστε το καλώδιο εργασίας στο αντικείμενο εργασίας όσο το δυνατόν πιο κοντά στην περιοχή συγκόλλησης.



ΑΝΑΘΥΜΙΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΑΕΡΙΑ – Μπορεί να είναι επικίνδυνα για την υγεία

- Διατηρείτε το κεφάλι σας μακριά από τις αναθυμιάσεις.
- Χρησιμοποιήστε εξαερισμό, εξαγωγή στο τόξο ή και τα δύο, για να απομακρύνετε τις αναθυμιάσεις και τα αέρια από τη ζώνη αναπνοής σας και τη γενικότερη περιοχή.



ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑ ΤΟΞΟΥ – Μπορεί να προκαλέσει τραυματισμό στα μάτια και έγκαυμα στο δέρμα

- Προστατέψτε τα μάτια και το σώμα σας. Χρησιμοποιήστε τη σωστή μάσκα ηλεκτροσυγκόλλησης και φακούς με φίλτρο και φορέστε προστατευτικό ρουχισμό.
- Προστατέψτε τους παρευρισκομένους με κατάλληλα χωρίσματα ή παραπετάσματα.



ΘΟΡΥΒΟΣ – Ο υπερβολικός θόρυβος μπορεί να προκαλέσει βλάβη στην ακοή

Προστατέψτε τα αυτιά σας. Χρησιμοποιήστε ωτασπίδες ή άλλο μέσο προστασίας της ακοής.



ΚΙΝΟΥΜΕΝΑ ΜΕΡΗ - Μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμούς



- Διατηρήστε όλες τις θύρες, τα πλαίσια και τα καλύμματα κλειστά και στερεωμένα στη θέση τους. Η αφαίρεση των καλυμμάτων για συντήρηση και αντιμετώπιση προβλημάτων, αν χρειαστεί, πρέπει να γίνεται μόνο από εξειδικευμένο προσωπικό. Επανατοποθετήστε τα πλαίσια ή τα καλύμματα και κλείστε τις θύρες μετά την ολοκλήρωση του σέρβις και πριν από την εκκίνηση του κινητήρα.
- Διακόψτε τη λειτουργία του κινητήρα πριν από την εγκατάσταση ή τη σύνδεση της μονάδας.
- Διατηρείτε τα χέρια, τα μαλλιά σας, χαλαρά ενδύματα και εργαλεία σε απόσταση από τα κινούμενα μέρη.



ΚΙΝΔΥΝΟΣ ΠΥΡΚΑΓΙΑΣ

- Οι σπινθήρες (πιτσιλίσματα) μπορεί να προκαλέσουν πυρκαγιά. Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν εύφλεκτα υλικά σε κοντινή απόσταση.
- Μην το χρησιμοποιείτε σε κλειστά δοχεία.

ΔΥΣΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ – Σε περίπτωση δυσλειτουργίας ζητήστε τη βοήθεια ειδικού.

ΠΡΟΣΤΑΤΕΨΤΕ ΤΟΝ ΕΑΥΤΟ ΣΑΣ ΚΑΙ ΤΟΥΣ ΑΛΛΟΥΣ!



ΠΡΟΣΟΧΗ!

Αυτό το προϊόν προορίζεται μόνο για συγκόλληση με τόξο.



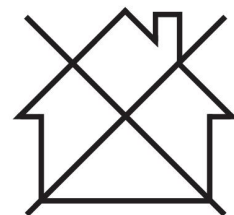
ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Μην χρησιμοποιείτε την πηγή ρεύματος για ξεπάγωμα παγωμένων σωλήνων.



ΠΡΟΣΟΧΗ!

Ο εξοπλισμός Class A δεν προορίζεται για χρήση σε οικιστικές περιοχές όπου η παροχή ηλεκτρικού ρεύματος γίνεται από το δημόσιο δίκτυο χαμηλής τάσης. Στις περιοχές αυτές ενδέχεται να υπάρξουν δυσκολίες ως προς τη διασφάλιση ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας του εξοπλισμού class A, εξαιτίας αγόμενων ή ακτινοβολούμενων παρενοχλήσεων.





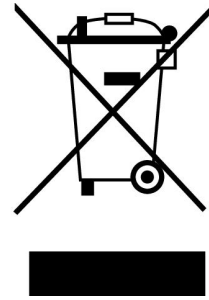
ΣΗΜΕΙΩΣΗ!

Απόρριψη ηλεκτρονικού εξοπλισμού σε εγκατάσταση ανακύκλωσης!

Για την τήρηση της ευρωπαϊκής οδηγίας 2012/19/ΕΚ σχετικά με τα απόβλητα ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού και για την εφαρμογή της σύμφωνα με την εθνική νομοθεσία, ο ηλεκτρικός εξοπλισμός που έχει φτάσει στο τέλος της ζωής του πρέπει να απορρίπτεται σε εγκατάσταση ανακύκλωσης.

Ως υπεύθυνος για τον εξοπλισμό, έχετε την ευθύνη της λήψης πληροφοριών σχετικά με τους εγκεκριμένους σταθμούς αποκομιδής.

Για περισσότερες πληροφορίες, επικοινωνήστε με τον πλησιέστερο σε εσάς αντιπρόσωπο της ESAB.



Η ESAB διαθέτει πλούσια γκάμα αξεσουάρ συγκόλλησης και εξοπλισμού ατομικής προστασίας για αγορά. Για πληροφορίες σχετικά με την παραγγελία σας, μπορείτε να επικοινωνήσετε με τον αντιπρόσωπο ESAB της περιοχής σας ή να επισκεφτείτε τον ιστότοπό μας.

2 ΕΙΣΑΓΩΓΗ

2.1 Επισκόπηση

Τα **Warrior 400i CC/CV** και **Warrior 500i CC/CV** είναι πηγές ρεύματος συγκόλλησης οι οποίες προορίζονται για συγκόλληση MIG/MAG, καθώς και για συγκόλληση με σύρμα με πυρήνα σκόνης (FCAW-S), συγκόλληση TIG, συγκόλληση με επικαλυμμένα ηλεκτρόδια (MMA) και για σκάψιμο με ηλεκτρικό τόξο και αέρα.

Οι πηγές ρεύματος προορίζονται για χρήση με τις παρακάτω μονάδες τροφοδότησης σύρματος:

- RobustFeed PRO
- RobustFeed AVS
- Warrior Feed 304
- Warrior Feed 304w

Μπορείτε να βρείτε τα εξαρτήματα της ESAB για το προϊόν στο κεφάλαιο "ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ" αυτού του εγχειριδίου.

2.2 Εξοπλισμός

Η πηγή ρεύματος συνοδεύεται από τα ακόλουθα:

- καλώδιο επιστροφής με σφιγκτήρα γείωσης 5 m (16 ft)
- καλώδιο τροφοδότησης 5 m (16 ft)
- Εγχειρίδιο οδηγιών
- Οδηγό γρήγορης έναρξης
- Οδηγία ασφαλείας

3 ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

	Warrior 400i CC/CV	Warrior 500i CC/CV
Τάση δικτύου	380-415 V ±10%, 3~ 50/60 Hz	380-415 V ±10%, 3~ 50/60 Hz
Παροχή ρεύματος S_{scmin}	6,4 MVA	7,2 MVA
Παροχή δικτύου, Z_{max}	0,025 Ω	0,022 Ω
Πρωτεύον ρεύμα $I_{μέγ.}$		
MIG/MAG	28 A	37 A
Συγκόλληση TIG	23 A	30 A
Συγκόλληση MMA	28 A	38 A
Ισχύς σε κατάσταση αδράνειας	22,9 W	21,3 W
Περιοχή ρύθμισης		
MIG/MAG	16 A / 15 V - 400 A / 34 V	16 A / 15 V - 500 A / 39 V
Συγκόλληση TIG	5 A / 10 V - 400 A / 26 V	5 A / 10 V - 500 A / 30 V
Συγκόλληση MMA	16 A / 20 V - 400 A / 36 V	16 A / 20 V - 500 A / 40 V
Επιτρεπόμενο φορτίο με MIG/MAG		
60 % κύκλου εργασίας	400 A / 34 V	500 A / 39 V
100% κύκλου λειτουργίας	300 A / 29 V	400 A / 34 V
Επιτρεπόμενο φορτίο με TIG		
60 % κύκλου εργασίας	400 A / 26 V	500 A / 30 V
100% κύκλου λειτουργίας	300 A / 22 V	400 A / 26 V
Επιτρεπόμενο φορτίο κατά τη συγκόλληση MMA		
60 % κύκλου εργασίας	400 A / 36 V	500 A / 40 V
100% κύκλου λειτουργίας	300 A / 32 V	400 A / 36 V
Συντελεστής ισχύος στη μέγιστη ένταση ρεύματος	0,91	0,91
Απόδοση στη μέγιστη ένταση ρεύματος	90%	90%
Τύποι ηλεκτροδίων	Βασικό Ρουτιλίου Κυτταρίνης	Βασικό Ρουτιλίου Κυτταρίνης
Τάση ανοιχτού κυκλώματος		
VRD απενεργοποιημένη	56 V DC κορυφής	56 V DC κορυφής
VRD ενεργοποιημένη	28 V DC κορυφής	28 V DC κορυφής
Φαινόμενη ισχύς με μέγιστο ρεύμα	18 kVA	24,6 kVA
Ενεργή ισχύς με μέγιστο ρεύμα	16,4 kW	22,5 kW
Θερμοκρασία λειτουργίας	-10 έως +40°C	-10 έως +40°C
Θερμοκρασία μεταφοράς	-20 έως +55°C	-20 έως +55°C

	Warrior 400i CC/CV	Warrior 500i CC/CV
Συνεχής πίεση ήχου σε περίπτωση λειτουργίας χωρίς φορτίο	<70 db (A)	<70 db (A)
Διαστάσεις μ × π × υ	712 × 325 × 470 mm	712 × 325 × 470 mm
Βάρος	58,5 kg	58,5 kg
Κατηγορία μόνωσης	H	H
Κατηγορία περιβλήματος	IP 23	IP 23
Κατηγορία εφαρμογής	S	S

Παροχή δικτύου, $S_{sc \min}$

Ελάχιστη ισχύς βραχέως κυκλώματος στο δίκτυο σύμφωνα με το πρότυπο IEC 61000-3-12.

Παροχή ρεύματος, Z_{max}

Μέγιστη επιτρεπόμενη γραμμή αντίστασης δικτύου σύμφωνα με το πρότυπο IEC 61000-3-11.

Κύκλος λειτουργίας

Ο κύκλος εργασίας αναφέρεται στον χρόνο, ως ποσοστό χρονικού διαστήματος δέκα λεπτών, κατά τον οποίο μπορείτε να συγκολλήσετε ή να κόψετε με συγκεκριμένο φορτίο χωρίς υπερφόρτιση. Ο κύκλος εργασίας ισχύει για 40 °C / 104 °F ή χαμηλότερη θερμοκρασία.

Κατηγορία περιβλήματος

Ο κωδικός **IP** υποδεικνύει την κατηγορία του περιβλήματος, δηλ. το βαθμό προστασίας έναντι διείσδυσης στερεών αντικειμένων ή νερού.

Ο εξοπλισμός που επισημαίνεται με την ένδειξη **IP23** προορίζεται για χρήση σε εσωτερικούς και εξωτερικούς χώρους.

Κλάση εφαρμογής

Το σύμβολο **S** δείχνει ότι η πηγή ρεύματος είναι σχεδιασμένη για χρήση σε περιοχές με αυξημένο κίνδυνο λόγω ηλεκτρισμού.

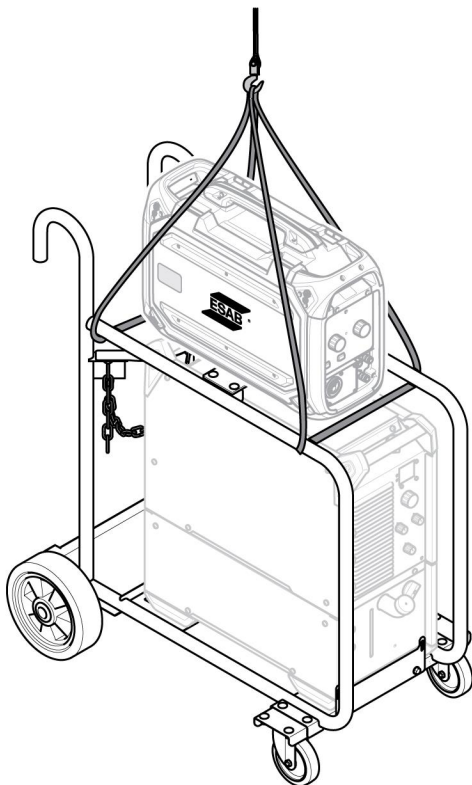
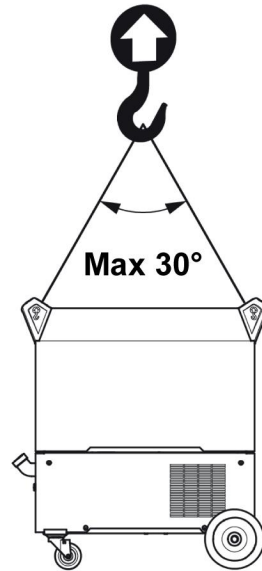
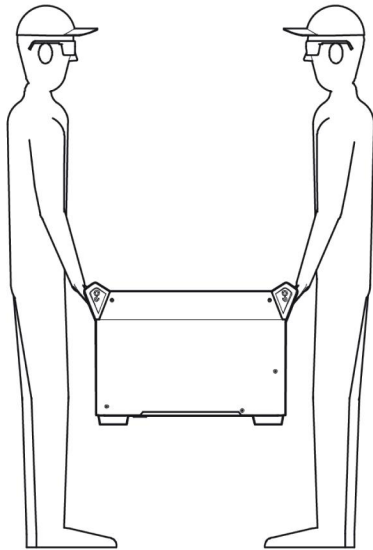
4 ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

4.1 Γενικά

Η εγκατάσταση πρέπει να διεξάγεται από επαγγελματία.

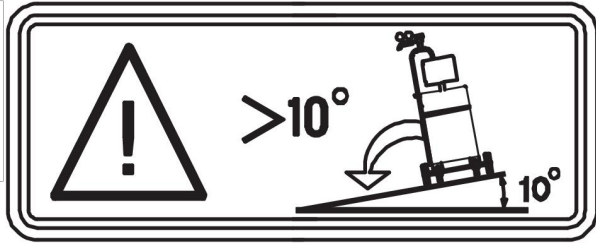
4.2 Οδηγίες ανύψωσης

Max 80.3 kg/177 lbs



**ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!**

Ασφαλίστε τον εξοπλισμό – ιδιαίτερα όταν το έδαφος είναι ανώμαλο ή έχει κλίση.

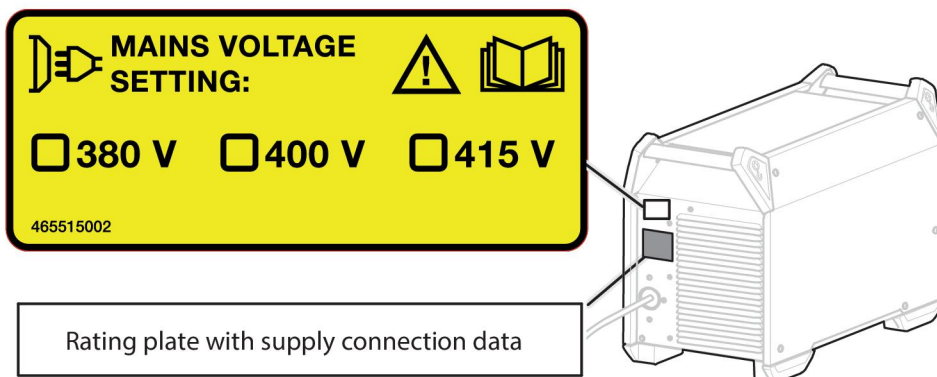
**4.3 Θέση**

Τοποθετήστε την πηγή ρεύματος συγκόλλησης έτσι ώστε να μην φράζονται οι είσοδοι και έξοδοι του αέρα ψύξης.

4.4 Παροχή δικτύου**ΣΗΜΕΙΩΣΗ!****Απαιτήσεις παροχής ρεύματος**

Ο παρών εξοπλισμός είναι σύμφωνος με το πρότυπο IEC 61000-3-12, υπό την προϋπόθεση ότι η ισχύς του βραχυκυκλώματος S_{scmin} είναι ίση με ή μεγαλύτερη από την τιμή που δίδεται στα τεχνικά στοιχεία για το σημείο διεπαφής μεταξύ της παροχής του χρήστη και του δημοσίου δικτύου. Είναι ευθύνη του τεχνικού εγκατάστασης ή του χρήστη του εξοπλισμού να διασφαλίσει, σε συνεννόηση με τον υπεύθυνο του δικτύου διανομής εάν χρειαστεί, ότι ο εξοπλισμός έχει συνδεθεί μόνο σε παροχή με ισχύ βραχυκυκλώματος μεγαλύτερη από ή ίση με την τιμή S_{scmin} . Ανατρέξτε στα ΤΕΧΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ που θα βρείτε στην αντίστοιχη ενότητα.

Βεβαιωθείτε ότι η πηγή ρεύματος συγκόλλησης είναι συνδεδεμένη με τη σωστή τάση παροχής ρεύματος και ότι προστατεύεται με το σωστό μέγεθος ασφάλειας. Πρέπει να γίνεται μια προστατευτική σύνδεση γείωσης σύμφωνα με τους κανονισμούς.



Συνιστώμενα μεγέθη ασφαλειών και ελάχιστη διατομή καλωδίου για το Warrior 400i CC/CV

Warrior 400i CC/CV			
Τάση δικτύου	380 V 3~ 50/60 Hz	400 V 3~ 50/60 Hz	415 V 3~ 50/60 Hz
Διατομή καλωδίου δικτύου	4 × 6 mm ²	4 × 6 mm ²	4 × 6 mm ²
Ονομαστικό μέγιστο ρεύμα I_{max}	28 A	27 A	25 A

Warrior 400i CC/CV			
I_{1eff} MIG/MAG	20 A	19 A	18 A
Συγκόλληση TIG	16 A	16 A	14 A
Συγκόλληση MMA	21 A	20 A	19 A
Ασφάλεια προστασίας υπέρτασης	25 A	25 A	20 A
τύπου C MCB	25 A	25 A	20 A

Συνιστώμενα μεγέθη ασφαλειών και ελάχιστη διατομή καλωδίου για το Warrior 500i CC/CV

Warrior 500i CC/CV			
Τάση δικτύου	380 V 3~ 50/60 Hz	400 V 3~ 50/60 Hz	415 V 3~ 50/60 Hz
Διατομή καλωδίου δικτύου	4 × 6 mm ²	4 × 6 mm ²	4 × 6 mm ²
Ονομαστικό μέγιστο ρεύμα I_{max}	38 A	36 A	35 A
I_{1eff} MIG/MAG	28 A	27 A	26 A
Συγκόλληση TIG	23 A	22 A	26 A
Συγκόλληση MMA	29 A	28 A	26 A
Ασφάλεια προστασίας υπέρτασης	35 A	35 A	35 A
τύπου C MCB	32 A	32 A	32 A



ΣΗΜΕΙΩΣΗ!

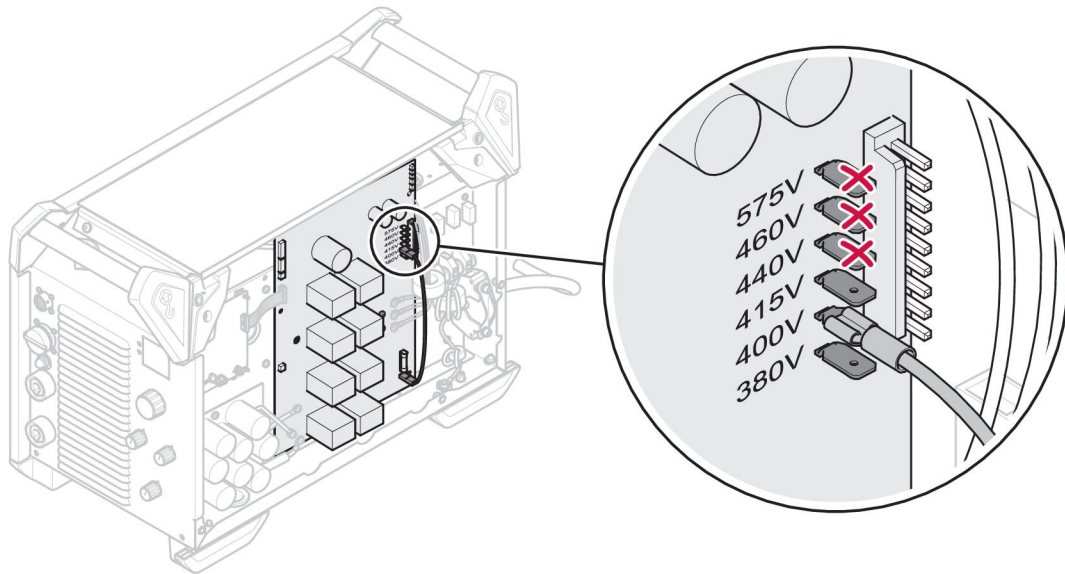
Οι διατομές του καλωδίου δικτύου και τα μεγέθη ασφαλειών που αναφέρονται παραπάνω είναι σύμφωνα με τους σουηδικούς κανονισμούς. Χρησιμοποιήστε την πηγή ρεύματος σύμφωνα με τους σχετικούς εθνικούς κανονισμούς.

Παροχή από ηλεκτρογεννήτριες

Η πηγή ρεύματος μπορεί να τροφοδοτηθεί από διάφορους τύπους ηλεκτρογεννητριών. Ωστόσο, ορισμένες γεννήτριες μπορεί να μην παρέχουν επαρκή ισχύ για τη σωστή λειτουργία της πηγής ρεύματος συγκολλήσεων. Συνιστώνται ηλεκτρογεννήτριες με αυτόματη ρύθμιση τάσης (AVR) ή με ισοδύναμο ή καλύτερο τύπο συστήματος ρύθμισης και ονομαστική ισχύ ≥ 40 kW.

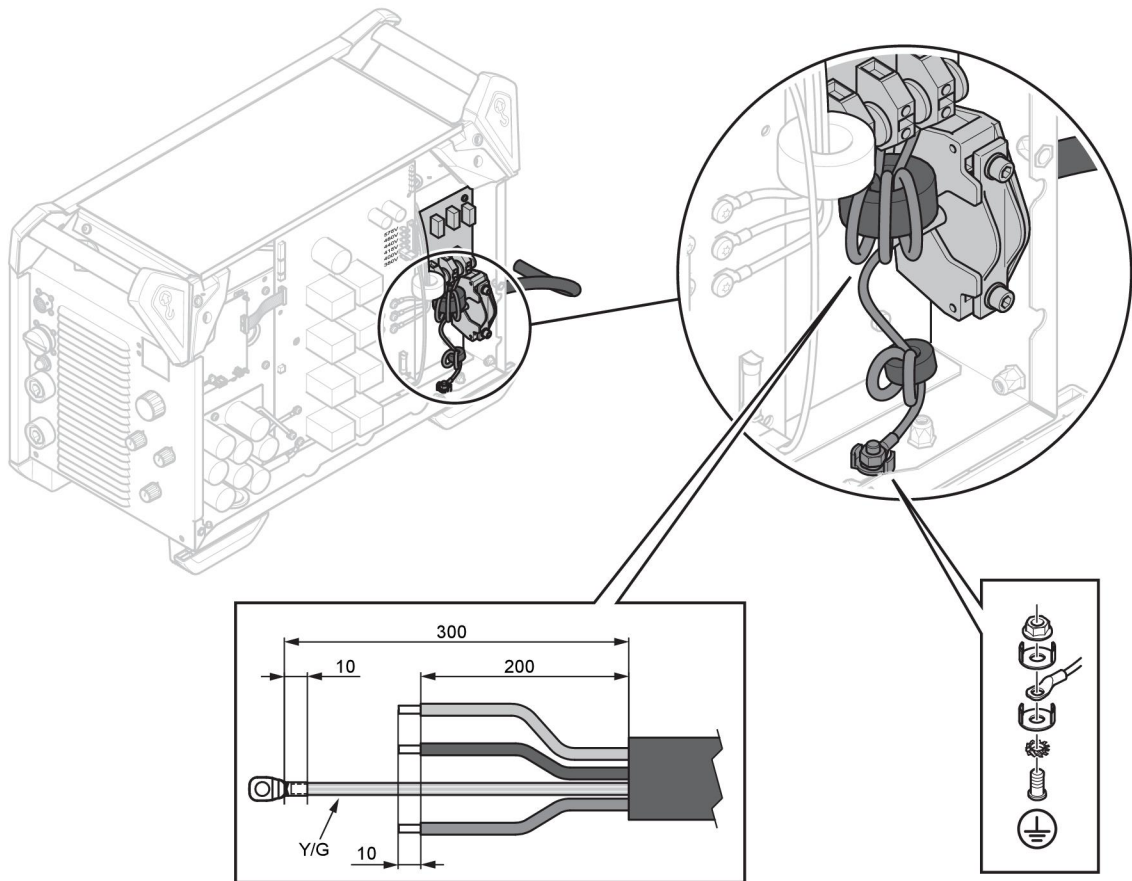
Οδηγίες σύνδεσης

Η πηγή ρεύματος είναι εργοστασιακά ρυθμισμένη στα 400 V AC (415 V AC για τα 0465 350 885 και 0465 350 886). Σε περίπτωση που απαιτείται διαφορετική τάση δικτύου, το καλώδιο στην πλακέτα τυπωμένου κυκλώματος πρέπει να αφαιρεθεί και να τοποθετηθεί στη σωστή θέση. Επίσης, η ετικέτα, στο πίσω μέρος της πηγής ισχύος, πρέπει να ενημερωθεί με τη ρύθμιση τάσης δικτύου. Αυτή η εργασία πρέπει να γίνει από άτομα που διαθέτουν τις κατάλληλες ηλεκτρολογικές γνώσεις.

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ!**

Αυτή η έκδοση της πηγής ισχύος έχει σχεδιαστεί για ονομαστική τάση εισόδου από 380 έως 415 V AC. Η ESAB δεν συνιστά τη σύνδεση του καλωδίου στην πλακέτα κυκλώματος στη θέση 440, 460 ή 575 V AC.

Σε περίπτωση που το καλώδιο τροφοδότησης χρειάζεται αλλαγή, η εγκατάσταση της σύνδεσης γείωσης στην πλάκα βάσης και των φεριτών πρέπει να γίνεται σωστά. Δείτε την εικόνα που ακολουθεί για τη σειρά εγκατάστασης των φεριτών, των ροδελών, των παξιμαδιών και των βιδών.



5 ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

Οι γενικοί κανονισμοί ασφαλείας για τον χειρισμό του εξοπλισμού βρίσκονται στο κεφάλαιο «ΑΣΦΑΛΕΙΑ» αυτού του εγχειριδίου. Διαβάστε τους καλά πριν αρχίσετε να χρησιμοποιείτε τον εξοπλισμό!



ΣΗΜΕΙΩΣΗ!

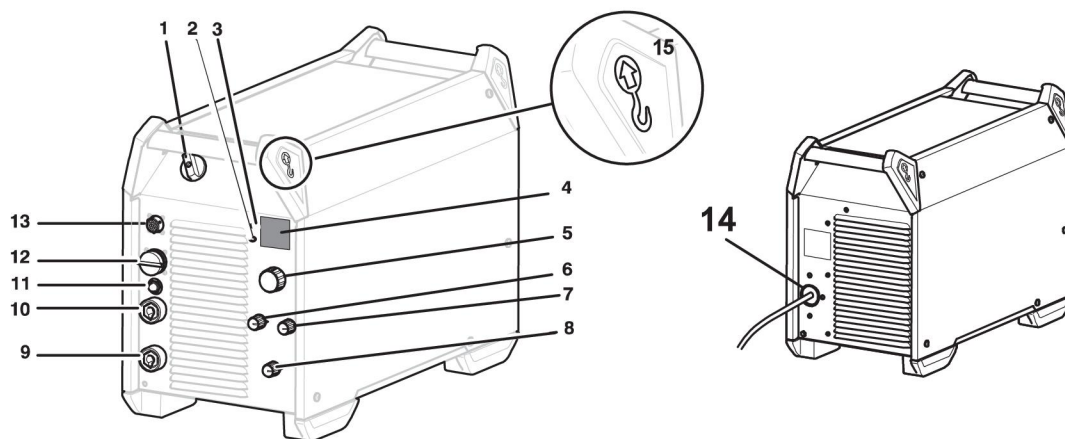
Όταν μετακινείτε τον εξοπλισμό χρησιμοποιείτε κατάλληλη χειρολαβή. Μην τραβάτε ποτέ τα καλώδια.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Κίνδυνος ηλεκτροπληξίας! Μην αγγίζετε το αντικείμενο εργασίας ή την κεφαλή συγκόλλησης κατά τη διάρκεια της λειτουργίας!

5.1 Συνδέσεις και διατάξεις ελέγχου



1. Διακόπτης παροχής ρεύματος δικτύου, O/I
2. Ενδεικτική λυχνία, κίτρινη, για υπερθέρμανση
3. Ενδεικτική λυχνία, πράσινη, για τη λειτουργία του VRD (μειωμένη τάση κυκλώματος ανοικτής λειτουργίας)
4. Οθόνη, ρεύμα (A) και τάση (V)
5. Κουμπί ρύθμισης: Συγκόλληση MMA, TIG ή σκάψιμο με ηλεκτρικό τόξο και αέρα: Ρεύμα (A) λειτουργίας κινητής μονάδας τροφοδοσίας: Τάση (V)
6. Κουμπί για επιλογή τύπου ηλεκτροδίου
7. Κουμπί για αυτεπαγωγή (MIG/MAG) και δύναμη τόξου (MMA):
8. Κουμπί για μέθοδο συγκόλλησης
9. Σύνδεση (-): MIG/MAG: Καλώδιο επιστροφής TIG: Τσιμπίδα συγκόλλησης MMA: Καλώδιο επιστροφής ή καλώδιο συγκόλλησης
10. Σύνδεση (+): MIG/MAG: Καλώδιο συγκόλλησης TIG: Καλώδιο επιστροφής MMA: Καλώδιο συγκόλλησης ή καλώδιο επιστροφής
11. Αυτόματος διακόπτης, 10 A, 42 V
12. Σύνδεση πολλών μονάδων τροφοδότησης σύρματος
13. Σύνδεση μονάδας τηλεελέγχου (προαιρετικός εξοπλισμός)
14. Σύνδεση παροχής ρεύματος δικτύου
15. Μπουλόνι κρίκου ανύψωσης

5.2 Σύνδεση καλωδίων συγκόλλησης και επιστροφής

Η πηγή ισχύος διαθέτει δύο εξόδους, έναν θετικό ακροδέκτη (+) και έναν αρνητικό ακροδέκτη (-), για τη σύνδεση των καλωδίων συγκόλλησης και επιστροφής. Η έξοδος στην οποία συνδέεται το καλώδιο συγκόλλησης εξαρτάται από τη μέθοδο συγκόλλησης ή τον τύπο ηλεκτροδίου που χρησιμοποιείται.

Συνδέστε το καλώδιο επιστροφής στην άλλη έξοδο της πηγής ρεύματος. Ασφαλίστε το σφιγκτήρα του καλωδίου επιστροφής στο αντικείμενο εργασίας και εξασφαλίστε ότι υπάρχει κατάλληλη επαφή μεταξύ του αντικειμένου εργασίας και της εξόδου για το καλώδιο επιστροφής στην πηγή ρεύματος.

Για συγκόλληση MMA, το καλώδιο συγκόλλησης μπορεί να συνδεθεί στο θετικό (+) ή στον αρνητικό ακροδέκτη (-) ανάλογα με τον τύπο ηλεκτροδίου που χρησιμοποιείται. Η πολικότητα της σύνδεσης ορίζεται στη συσκευασία του ηλεκτροδίου.

Συνιστώμενες μέγιστες τιμές ρεύματος για καλώδια σετ σύνδεσης

Σε θερμοκρασία περιβάλλοντος +25°C και κανονικό κύκλο 10 λεπτών:

Διατομή καλωδίων	Κύκλος λειτουργίας		Απώλεια τάσης/10 m
	100%	60%	
70 mm ²	360	400	0,25 V / 100 A
95 mm ²	430	500	0,19 V / 100 A

Σε θερμοκρασία περιβάλλοντος +40°C και κανονικό κύκλο 10 λεπτών:

Διατομή καλωδίων	Κύκλος λειτουργίας		Απώλεια τάσης/10 m
	100%	60%	
70 mm ²	310	350	0,27 V / 100 A
95 mm ²	370	430	0,20 V / 100 A

Κύκλος λειτουργίας

Ο κύκλος εργασίας αναφέρεται στον χρόνο, ως ποσοστό χρονικού διαστήματος δέκα λεπτών, κατά τον οποίο μπορείτε να συγκολλήσετε ή να κόψετε με συγκεκριμένο φορτίο χωρίς υπερφόρτιση. Ο κύκλος εργασίας ισχύει για 40 °C / 104 °F ή χαμηλότερη θερμοκρασία.

5.3 Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση της παροχής ρεύματος δικτύου

Θέστε σε λειτουργία την παροχή ρεύματος γυρίζοντας τον διακόπτη στη θέση "I". Δείτε το σημείο 1 στην παραπάνω εικόνα.

Απενεργοποιήστε τη μονάδα γυρίζοντας τον διακόπτη στη θέση "O".

Σε περίπτωση διακοπής της παροχής ρεύματος δικτύου ή απενεργοποίησης της πηγής ρεύματος με κανονικό τρόπο, τα στοιχεία της συγκόλλησης θα αποθηκεύονται, έτσι ώστε να είναι διαθέσιμα την επόμενη φορά που θα εκκινηθεί η μονάδα.



ΠΡΟΣΟΧΗ!











Μην απενεργοποιείτε την πηγή ρεύματος κατά τη συγκόλληση (με φορτίο).

5.4 Έλεγχος ανεμιστήρα

Η πηγή ρεύματος διαθέτει χρονοδιακόπτη. Αυτό σημαίνει ότι οι ανεμιστήρες θα συνεχίζουν να λειτουργούν για 6,5 λεπτά μετά τη διακοπή της συγκόλλησης και η μονάδα θα τεθεί σε

λειτουργία εξοικονόμησης ενέργειας. Οι ανεμιστήρες ξεκινούν πάλι όταν αρχίζει εκ νέου η συγκόλληση.

5.5 Σύμβολα και λειτουργίες

	Κρίκος τοποθέτησης ή ανύψωσης	VRD	Συσκευή μείωσης τάσης (VRD)
	Προστασία από υπερθέρμανση	Basic	Βασικό ηλεκτρόδιο
Rutile	Ηλεκτρόδιο ρουτιλίου	Cel	Ηλεκτρόδιο κυτταρίνης
	Δύναμη τόξου		Αυτεπαγωγή
	Συγκόλληση TIG (TIG με ρεύμα)		Σκάψιμο με ηλεκτρικό τόξο και αέρα
	Συγκόλληση MMA		Συγκόλληση MIG/MAG
	Μονάδα τροφοδότησης σύρματος Κινητή μονάδα τροφοδοσίας CV (σταθερής τάσης)		Προστατευτική γείωση

Συσκευή μείωσης τάσης (VRD)

Η λειτουργία VRD διασφαλίζει ότι το κύκλωμα ανοικτής τάσης δεν θα υπερβεί τα 35 V όταν δεν πραγματοποιείται συγκόλληση. Όταν είναι ενεργή, ανάβει η λυχνία VRD.

Η λειτουργία VRD μπλοκάρεται όταν το σύστημα ανιχνεύει ότι έχει ξεκινήσει η συγκόλληση.

Επικοινωνήστε με εξουσιοδοτημένο τεχνικό σέρβις της ESAB για να ενεργοποιήσετε αυτήν τη λειτουργία.

Προστασία από υπερθέρμανση

Η πηγή ρεύματος συγκόλλησης διαθέτει προστασία από υπερθέρμανση, η οποία λειτουργεί εάν η θερμοκρασία γίνει πολύ υψηλή. Στην περίπτωση αυτή, διακόπτεται το ρεύμα συγκόλλησης και ανάβει η ενδεικτική λυχνία υπερθέρμανσης.

Η προστασία από υπερθέρμανση επαναφέρεται αυτομάτως όταν η θερμοκρασία υποχωρήσει στα κανονικά πλαίσια λειτουργίας.

Δύναμη τόξου

Η δύναμη τόξου είναι σημαντική για τον προσδιορισμό του τρόπου με τον οποίο μεταβάλλεται το ρεύμα ανταποκρινόμενο σε μεταβολή του μήκους του τόξου. Χαμηλότερη τιμή δίνει ομαλότερο τόξο με λιγότερα πιτσιλίσματα.

Ισχύει μόνο για συγκόλληση MMA.

Αυτεπαγωγή

Η υψηλότερη αυτεπαγωγή έχει ως αποτέλεσμα πλατύτερο σημείο συγκόλλησης και λιγότερες πιτσιλιές. Η χαμηλότερη αυτεπαγωγή παράγει πιο τραχύ ήχο αλλά σταθερό, συγκεντρωμένο τόξο.

Ισχύει μόνο για συγκόλληση MIG/MAG.

Συγκόλληση TIG

Η συγκόλληση TIG λειώνει το μέταλλο του αντικείμενου εργασίας, χρησιμοποιώντας τόξο που ανάβει με ηλεκτρόδιο βολφραμίου το οποίο δεν λειώνει. Το σημείο συγκόλλησης και το ηλεκτρόδιο προστατεύονται με προστατευτικό αέριο.

"Εκκίνηση TIG με ρεύμα"

Στην "Εκκίνηση TIG με ρεύμα", το ηλεκτρόδιο βολφραμίου τοποθετείται σε επαφή με το αντικείμενο εργασίας. Όταν το ηλεκτρόδιο απομακρύνεται από το αντικείμενο εργασίας, το τόξο ανάβει με περιορισμένο επίπεδο ρεύματος.



Για συγκόλληση TIG, η πηγή ρεύματος συγκόλλησης διαθέτει τα εξής πρόσθετα εξαρτήματα:

- φλογοσαλό TIG με βαλβίδα αερίου
- μία φιάλη αερίου αργόν
- ένα ρυθμιστή φιάλης αερίου αργόν
- ηλεκτρόδιο βολφραμίου

Σκάψιμο με ηλεκτρικό τόξο και αέρα

Για σκάψιμο με ηλεκτρικό τόξο και αέρα, χρησιμοποιείται ένα ειδικό ηλεκτρόδιο που αποτελείται από ράβδο άνθρακα με περίβλημα χαλκού.

Ανάμεσα στη ράβδο άνθρακα και στο αντικείμενο εργασίας, σχηματίζεται ένα τόξο που λειώνει το υλικό. Παρέχεται αέρας έτσι ώστε το λειωμένο υλικό να απομακρύνεται με φύσημα.

Για σκάψιμο με ηλεκτρικό τόξο και αέρα, η πηγή ρεύματος συγκόλλησης διαθέτει τα εξής πρόσθετα εξαρτήματα:

- τσιμπίδες για σκάψιμο με ηλεκτρικό τόξο και αέρα
- καλώδιο επιστροφής με σφιγκτήρα
- πίεση αέρα

Συνιστάται για σκάψιμο

Ηλεκτρόδιο	Ελάχιστη τάση	Μέγιστη πίεση	Επέκταση ηλεκτροδίου
6 mm (1/4")	36 V	49 V	50 - 76 mm (2 - 3")
8 mm (5/16")	39 V	52 V	
10 mm (3/8")	43 V	52 V	

Συγκόλληση MMA

Η συγκόλληση MMA μπορεί επίσης να αναφέρεται ως συγκόλληση με επικαλυμμένα ηλεκτρόδια. Η έναυση του τόξου λειώνει το ηλεκτρόδιο και η επικάλυψή του σχηματίζει προστατευτική σκωρία.

Για συγκόλληση MMA, η πηγή ρεύματος διαθέτει τα εξής πρόσθετα εξαρτήματα:

- καλώδιο συγκόλλησης με βάση ηλεκτροδίων
- καλώδιο επιστροφής με σφιγκτήρα

Συγκόλληση MIG/MAG και συγκόλληση με θωρακισμένο σύρμα με πυρήνα χωρίς αέριο

Ένα τόξο λιώνει ένα καλώδιο που παρέχεται αδιάκοπα. Το σημείο συγκόλλησης προστατεύεται από προστατευτικό αέριο.

Για συγκόλληση MIG/MAG και συγκόλληση με θωρακισμένο σύρμα με πυρήνα χωρίς αέριο, η πηγή ρεύματος διαθέτει τα εξής πρόσθετα εξαρτήματα:

- μονάδα τροφοδότησης σύρματος
- τσιμπίδα συγκόλλησης
- καλώδιο σύνδεσης της πηγής ρεύματος με τη μονάδα τροφοδότησης σύρματος
- κύλινδρο αερίου
- καλώδιο επιστροφής με σφιγκτήρα

6 ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Η παροχή ρεύματος πρέπει να αποσυνδεθεί κατά τον καθαρισμό και τη συντήρηση.



ΠΡΟΣΟΧΗ!

Μόνο άτομα που έχουν κατάλληλες γνώσεις ηλεκτρολογίας (εξουσιοδοτημένο προσωπικό) επιτρέπεται να αφαιρούν τις πινακίδες ασφαλείας.



ΠΡΟΣΟΧΗ!

Το προϊόν καλύπτεται από την εγγύηση του κατασκευαστή. Οποιαδήποτε προσπάθεια εκτέλεσης εργασιών επισκευής από μη εξουσιοδοτημένα κέντρα σέρβις ή προσωπικό θα ακυρώσει την εγγύηση.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ!

Η τακτική συντήρηση είναι σημαντική για ασφαλή και αξιόπιστη λειτουργία.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ!

Σε συνθήκες μεγάλης συγκέντρωσης σκόνης, απαιτείται συχνότερη συντήρηση.

Πριν από κάθε χρήση, βεβαιωθείτε ότι:

- Το προϊόν και τα καλώδια δεν έχουν υποστεί ζημιά
- Η σιμπίδα είναι καθαρή και δεν έχει υποστεί ζημιά

6.1 Τακτική συντήρηση

Πρόγραμμα συντήρησης υπό κανονικές συνθήκες. Ελέγχετε τον εξοπλισμό πριν από κάθε χρήση.

Χρονικό διάστημα	Περιοχή προς συντήρηση		
Κάθε 3 μήνες	 <p>Καθαρίστε ή αντικαταστήστε οποιοσδήποτε δυσανάγνωστες ετικέτες.</p>	 <p>Καθαρίστε τους ακροδέκτες συγκόλλησης.</p>	 <p>Ελέγξτε ή αντικαταστήστε τα καλώδια συγκόλλησης.</p>
Κάθε 12 μήνες ή ανάλογα με τις περιβαλλοντικές συνθήκες (από εξουσιοδοτημένο τεχνικό σέρβις)	 <p>Καθαρίστε το εσωτερικό του εξοπλισμού. Χρησιμοποιήστε ξηρό πεπιεσμένο αέρα με πίεση 4 bar.</p>		

6.2 Οδηγίες καθαρισμού

Για να διατηρήσετε την απόδοση και να αυξήσετε τη διάρκεια ζωής της πηγής ρεύματος, είναι απαραίτητο να καθαρίζετε το προϊόν τακτικά. Η συχνότητα καθαρισμού εξαρτάται από:

- τη διαδικασία συγκόλλησης
- τη χρονική διάρκεια τόξου
- το περιβάλλον εργασίας
- τον περιβάλλοντα χώρο, δηλαδή τις εργασίες τροχίσματος κ.λπ.

Εργαλεία που απαιτούνται για τη διαδικασία καθαρισμού:

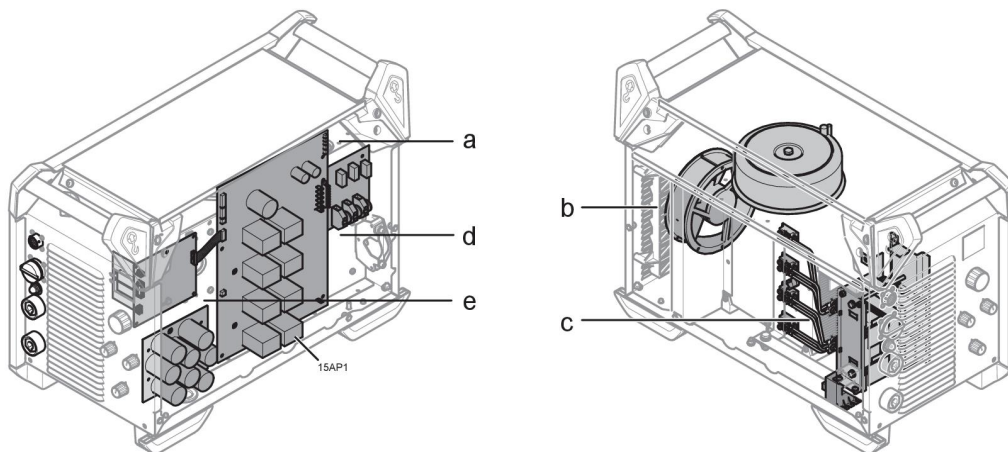
- κατσαβίδι Torx, T25 και T30
- ξηρός πεπιεσμένος αέρας σε πίεση 4 bar
- εξοπλισμός προστασίας, όπως ωτασπίδες, γυαλιά ασφαλείας, μάσκες, γάντια και παπούτσια ασφαλείας



ΠΡΟΣΟΧΗ!

Βεβαιωθείτε ότι η διαδικασία καθαρισμού εκτελείται σε κατάλληλα προετοιμασμένο χώρο εργασίας.

6.2.1 Διαδικασία καθαρισμού



ΠΡΟΣΟΧΗ!

Η διαδικασία καθαρισμού θα πρέπει να εκτελείται από εξουσιοδοτημένο τεχνικό σέρβις.

1. Αποσυνδέστε την παροχή ρεύματος.
2. Περιμένετε 4 λεπτά για να εκφορτιστούν οι πυκνωτές.
3. Αφαιρέστε τα πλευρικά πλαίσια από την πηγή ρεύματος.
4. Αφαιρέστε το επάνω πλαίσιο από την πηγή ρεύματος.
5. Αφαιρέστε το πλαστικό κάλυμμα μεταξύ της ψύκτρας και του ανεμιστήρα (b).
6. Καθαρίστε την πηγή ρεύματος με ξηρό πεπιεσμένο αέρα (4 bar) ως εξής:
 - a) Το επάνω πίσω τμήμα.
 - b) Από το πίσω πλαίσιο μέσω της δευτερεύουσας ψύκτρας.
 - c) Το πηνίο, το μετασχηματιστή και τον αισθητήρα ρεύματος.
 - d) Την πλευρά των ηλεκτρικών εξαρτημάτων, από την πίσω πλευρά, πίσω από την πλακέτα PCB 15AP1.
 - e) Τα PCB και στις δύο πλευρές.
7. Βεβαιωθείτε ότι δεν έχει απομείνει σκόνη σε κανένα σημείο.
8. Τοποθετήστε το πλαστικό κάλυμμα ανάμεσα στην ψύκτρα και στον ανεμιστήρα (2) και βεβαιωθείτε ότι έχει τοποθετηθεί σωστά στην ψύκτρα.

9. Εκτελέστε μια δοκιμή της πηγής ρεύματος σύμφωνα με το πρότυπο IEC 60974-4, ακολουθήστε τη διαδικασία που περιγράφεται στο κεφάλαιο "Μετά την επισκευή, την επιθεώρηση και τον έλεγχο" του εγχειριδίου Σέρβις.
10. Τοποθετήστε το επάνω πλαίσιο στην πηγή ρεύματος.
11. Τοποθετήστε τα πλευρικά πλαίσια στην πηγή ρεύματος.
12. Συνδέστε την παροχή ρεύματος.

7 ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ

Δοκιμάστε τους ακόλουθους συνιστώμενους ελέγχους και επιθεωρήσεις, πριν καλέσετε κάποιον εξουσιοδοτημένο τεχνικό για συντήρηση.

Τύπος σφάλματος	Διορθωτική ενέργεια
Δεν εμφανίζεται τόξο.	<ul style="list-style-type: none"> • Ελέγξτε αν ο διακόπτης παροχής ρεύματος δικτύου βρίσκεται στη θέση λειτουργίας. • Βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια παροχής ρεύματος δικτύου, συγκόλλησης και επιστροφής είναι σωστά συνδεδεμένα. • Βεβαιωθείτε ότι έχει ρυθμιστεί η σωστή τιμή έντασης ρεύματος. • Ελέγξτε τις ασφάλειες της παροχής ισχύος τροφοδοσίας.
Το ρεύμα συγκόλλησης διακόπτεται κατά τη συγκόλληση.	<ul style="list-style-type: none"> • Ελέγξτε αν έχει ενεργοποιηθεί η προστασία έναντι της υπερφόρτισης (εμφανίζεται σχετική υπόδειξη στο μπροστινό μέρος). • Ελέγξτε τις ασφάλειες της παροχής ισχύος τροφοδοσίας. • Ελέγξτε εάν είναι σωστά συνδεδεμένα τα καλώδια επιστροφής.
Η προστασία από υπερθέρμανση ενεργοποιείται συχνά.	<ul style="list-style-type: none"> • Βεβαιωθείτε ότι δεν υπερβαίνετε τα ονομαστικά στοιχεία λειτουργίας της πηγής ρεύματος (δηλαδή ότι δεν υπερφορτώνεται η συσκευή).
Κακή επίδοση συγκόλλησης.	<ul style="list-style-type: none"> • Βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια συγκόλλησης και επιστροφής είναι σωστά συνδεδεμένα. • Βεβαιωθείτε ότι έχει ρυθμιστεί η σωστή τιμή έντασης ρεύματος. • Βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείται το σωστό ηλεκτρόδιο ή σύρμα. • Ελέγξτε τις ασφάλειες της παροχής ισχύος τροφοδοσίας. • Ελέγξτε την πίεση αερίου στον εξοπλισμό όπου είναι συνδεδεμένος στην πηγή ρεύματος.
Εμφανίζεται η ένδειξη "Err" στην οθόνη σε λειτουργία ανοικτού κυκλώματος	<ul style="list-style-type: none"> • Ελέγξτε τις ασφάλειες της παροχής ισχύος τροφοδοσίας. • Ελέγξτε ότι η τάση στην ετικέτα επιλογής τάσης στο πίσω μέρος της παροχής ρεύματος είναι ίση με την ονομαστική τάση δικτύου. • Επανεκκινήστε την πηγή ρεύματος με τον κεντρικό διακόπτη τροφοδοσίας.

8 ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ



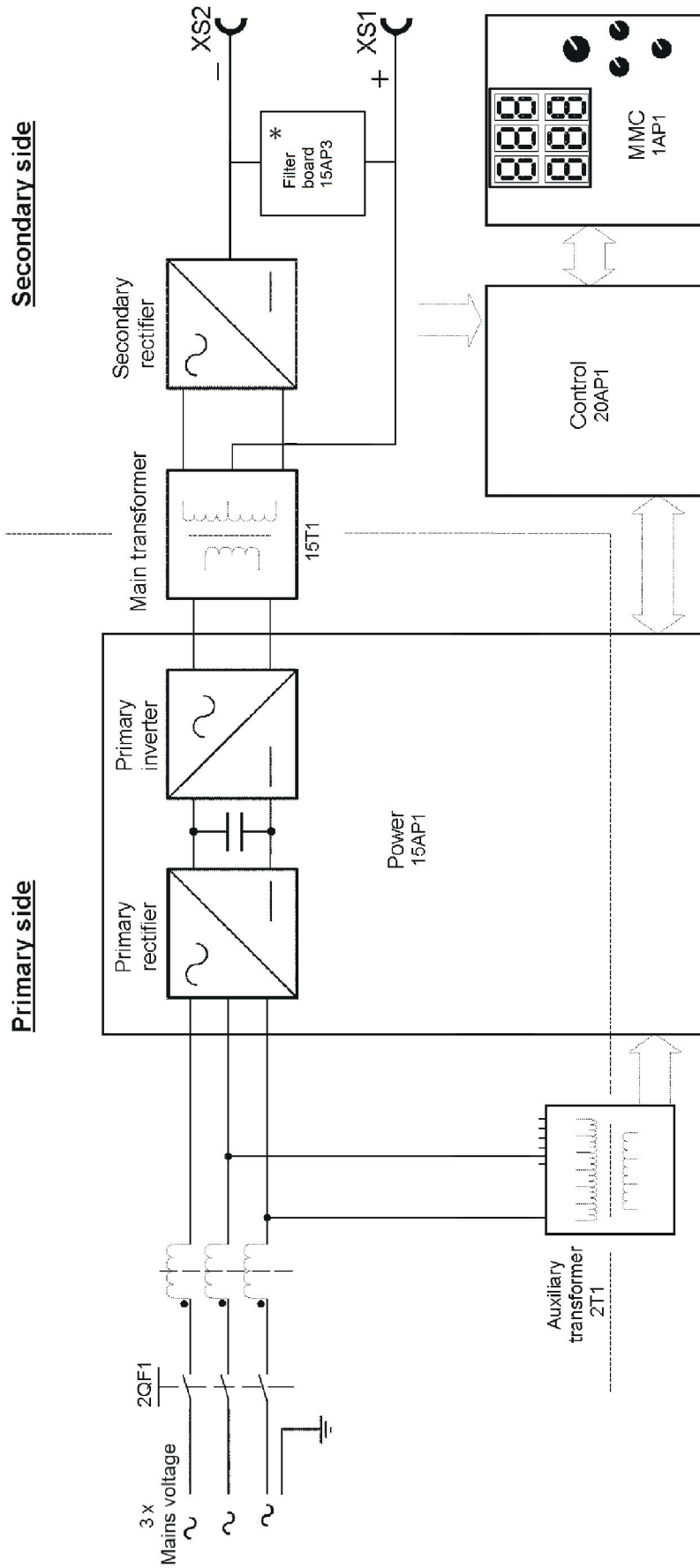
ΠΡΟΣΟΧΗ!

Η επισκευή και η εργασία στο ηλεκτρικό μέρος θα πρέπει να γίνονται από εξουσιοδοτημένο τεχνικό σέρβις της ESAB. Χρησιμοποιείτε μόνο γνήσια ανταλλακτικά και φθιρόμενα μέρη της ESAB.

Τα Warrior 400i CC/CV και Warrior 500i CC/CV έχουν σχεδιαστεί και δοκιμαστεί σύμφωνα με τα διεθνή και Ευρωπαϊκά πρότυπα **EN 60974-1** και **EN 60974-10**. Μετά την ολοκλήρωση του σέρβις ή των επισκευών, είναι υποχρέωση των ατόμων που εκτέλεσαν τις εργασίες να βεβαιώνουν ότι το προϊόν συνεχίζει να συμμορφώνεται με τα προαναφερόμενα πρότυπα.

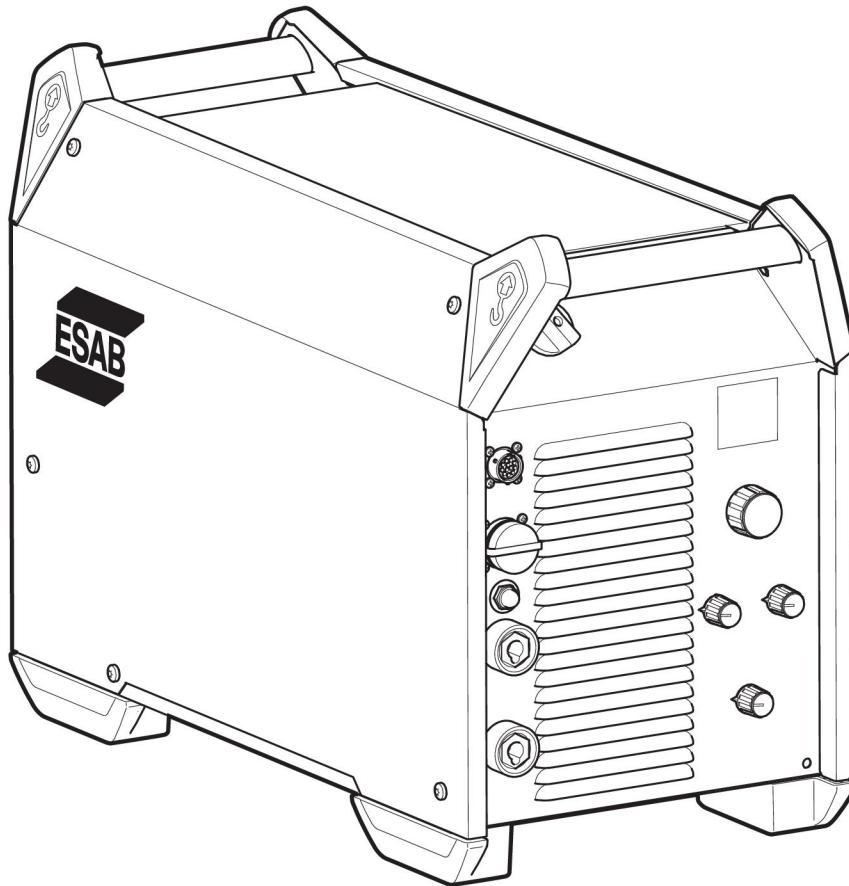
Μπορείτε να παραγγείλετε ανταλλακτικά και αναλώσιμα από τον πλησιέστερο αντιπρόσωπο της ESAB. Ανατρέξτε στη διεύθυνση esab.com. Όταν παραγγέλλετε, παρακαλούμε αναφέρετε τύπο προϊόντος, αριθμό σειράς, χαρακτηρισμό και αριθμό ανταλλακτικού σύμφωνα με τον κατάλογο ανταλλακτικών. Αυτό διευκολύνει την αποστολή και διασφαλίζει τη σωστή παράδοση.

ΣΧΕΔΙΑΓΡΑΜΜΑ



*Added from serial no. 339-XXX-XXXX.



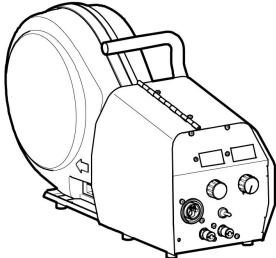
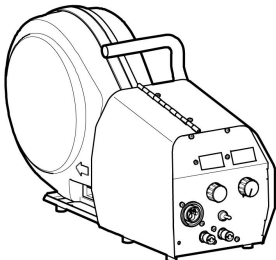
ΑΡΙΘΜΟΙ ΠΑΡΑΓΓΕΛΙΑΣ


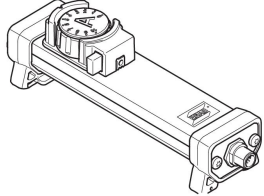

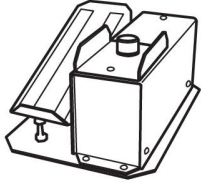
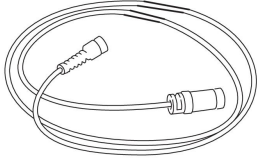
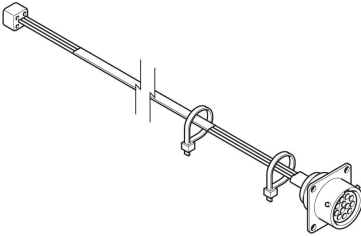


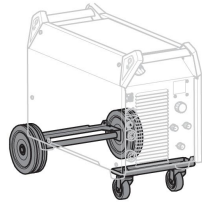
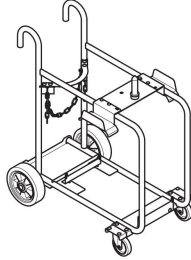
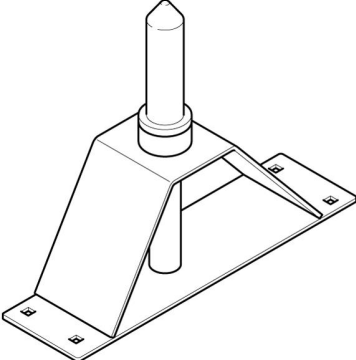
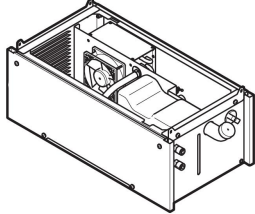
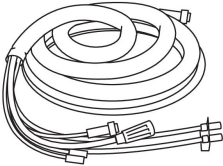
Ordering number	Denomination	Type	Notes
0465 350 884	Welding power source	Warrior 400i CC/CV	380-415 V
0465 350 883	Welding power source	Warrior 500i CC/CV	380-415 V
0465 350 885	Πηγή ρεύματος συγκόλλησης	Warrior 500i CC/CV	VRD 415 V
0465 350 886	Πηγή ρεύματος συγκόλλησης	Warrior 400i CC/CV	VRD 415 V
0464 254 001	Spare parts list		
0464 523 001	Service manual		

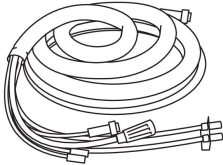
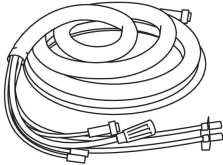
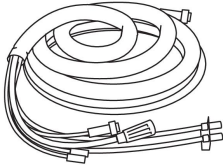
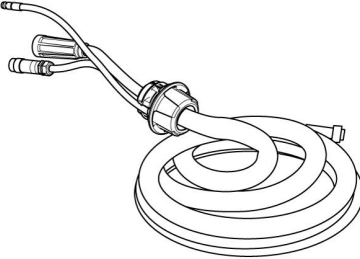
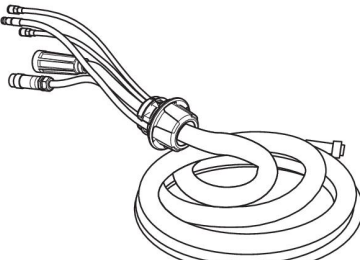
Technical documentation is available on the Internet at www.esab.com

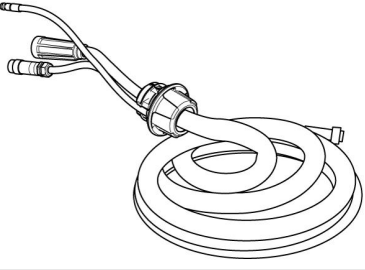
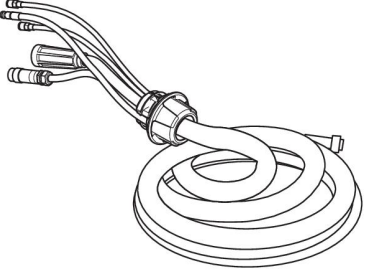
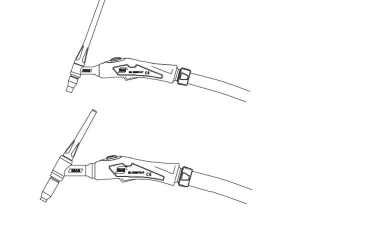

EEAPTHMATA

0445 800 880	RobustFeed PRO With EURO connector	
0445 800 881	RobustFeed PRO, Water With EURO connector and including torch cooling system	
0445 800 882	RobustFeed PRO Offshore With EURO connector, including gas flow meter and heater	
0445 800 883	RobustFeed PRO Offshore, Water With EURO connector and including torch cooling system, including gas flow meter and heater	
0445 800 884	RobustFeed PRO, Tweco With Tweco 4 connector	
0445 800 885	RobustFeed PRO Offshore, Tweco With Tweco 4 connector, including gas flow meter and heater	
0446 700 880	RobustFeed AVS without Rotameter with EURO connector	
0446 700 881	RobustFeed AVS with Rotameter with EURO connector	
0446 700 882	RobustFeed AVS without Rotameter with Tweco connector	
0446 700 883	RobustFeed AVS with Rotameter with Tweco connector	
0465 250 880	Warrior™ Feed 304	
0465 250 881	Warrior™ Feed 304w, with water cooling	

0558 005 728	MobileFeed 300 AVS	
0459 491 896	Remote control unit AT1 MMA and TIG current	
0459 491 897	Remote control unit AT1 CF MMA and TIG: course and fine setting of current	
0349 090 886	Foot control FS002 MMA and TIG: current	
Remote control cable 12 pole - 8 pole		
0459 552 880	5 m (16 ft.)	
0459 552 881	10 m (33 ft.)	
0459 552 882	15 m (49 ft.)	
0459 552 883	25 m (82 ft.)	
0465 424 880	Remote outlet kit	

0465 416 880	Wheel kit	
0465 510 880	Trolley	
0465 508 880	Guide pin extension kit Used together with the trolley when the wire feed unit is equipped with wheel kit	
0465 427 880	Cooling unit	
Interconnection cable without strain relief, Air cooled, 70 mm²		
0459 836 880	2 m (7 ft.)	
0459 836 881	5 m (16 ft.)	
0459 836 882	10 m (33 ft.)	
0459 836 883	15 m (49 ft.)	
0459 836 884	25 m (82 ft.)	
0459 836 885	35 m (115 ft.)	

Interconnection cable without strain relief, Liquid cooled, 70 mm²		
0459 836 890	2 m (7 ft.)	
0459 836 891	5 m (16 ft.)	
0459 836 892	10 m (33 ft.)	
0459 836 893	15 m (49 ft.)	
0459 836 894	25 m (82 ft.)	
0459 836 895	35 m (115 ft.)	
Interconnection cable without strain relief, Air cooled, 95 mm²		
0459 836 980	2 m (7 ft.)	
0459 836 981	5 m (16 ft.)	
0459 836 982	10 m (33 ft.)	
0459 836 983	15 m (49 ft.)	
0459 836 984	25 m (82 ft.)	
0459 836 985	35 m (115 ft.)	
Interconnection cable without strain relief, Liquid cooled, 95 mm²		
0459 836 990	2 m (7 ft.)	
0459 836 991	5 m (16 ft.)	
0459 836 992	10 m (33 ft.)	
0459 836 993	15 m (49 ft.)	
0459 836 994	25 m (82 ft.)	
0459 836 995	35 m (115 ft.)	
Καλώδιο διασύνδεσης με προσυναρμολογημένο εξάρτημα μείωσης καταπόνησης, αερόψυκτη, 70 mm²		
0446 160 880	2 m (7 ft.)	
0446 160 881	5 m (16 ft.)	
0446 160 882	10 m (33 ft.)	
0446 160 883	15 m (49 ft.)	
0446 160 884	25 m (82 ft.)	
0446 160 885	35 m (115 ft.)	
0446 160 887	20 m (66 ft.)	
Καλώδιο διασύνδεσης με προσυναρμολογημένο εξάρτημα μείωσης καταπόνησης, υγρόψυκτη, 70 mm²		
0446 160 890	2 m (7 ft.)	
0446 160 891	5 m (16 ft.)	
0446 160 892	10 m (33 ft.)	
0446 160 893	15 m (49 ft.)	
0446 160 894	25 m (82 ft.)	
0446 160 895	35 m (115 ft.)	

Καλώδιο διασύνδεσης με προσυναρμολογημένο εξάρτημα μείωσης καταπόνησης, αερόψυκτη, 95 mm²		
0446 160 980	2 m (7 ft.)	
0446 160 981	5 m (16 ft.)	
0446 160 982	10 m (33 ft.)	
0446 160 983	15 m (49 ft.)	
0446 160 984	25 m (82 ft.)	
0446 160 985	35 m (115 ft.)	
Καλώδιο διασύνδεσης με προσυναρμολογημένο εξάρτημα μείωσης καταπόνησης, υγρόψυκτη, 70 mm²		
0446 160 990	2 m (7 ft.)	
0446 160 991	5 m (16 ft.)	
0446 160 992	10 m (33 ft.)	
0446 160 993	15 m (49 ft.)	
0446 160 994	25 m (82 ft.)	
0446 160 995	35 m (115 ft.)	
TIG torches		
0700 300 539	TXH™ 151 V, OKC 50, 4 m	
0700 300 545	TXH™ 151 V, OKC 50, 8 m	
0700 300 553	TXH™ 201 V, OKC 50, 4 m	
0700 300 556	TXH™ 201 V, OKC 50, 8 m	
Arc air torches		
0468 253 880	Flair 600 incl monocable 2.5 m	
0468 253 016	Torch only	
0468 253 015	Monocable only	
0468 253 881	Flair 1600 incl monocable 2.5 m	
0468 253 036	Torch only	
0468 253 035	Monocable only	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

manuals.esab.com

